
第五章

非洲猪瘟综合防控措施

非洲猪瘟是一种烈性接触性传染病,是全世界养猪业的“头号杀手”。传染病的综合防控措施包括消灭传染源、切断传播途径、保护易感动物三项工作。基于目前非洲猪瘟的流行形势和污染情况,做好生物安全,切断传播途径是最关键的工作。猪场要保护自己场免受非洲猪瘟侵害,只有努力做好切断传播途径和保护易感动物的工作。切断传播途径需要规划结构性生物安全设计,构建必要的设施设备,制定完善管理规范,并认真分析每种传播途径的风险及特点,研究适宜的消毒方案,并检查落实消毒效果。保护易感动物工作在没有有效疫苗的情况下,要通过健康养殖提高猪群健康度,增强猪群对疾病的抵抗力。本章着重讲解生物安全防线设计及各传播途径处理方案等。

第一节 猪场生物安全体系建设

猪场生物安全体系建设的基本原则是通过分区管控与单向

生猪养殖与非洲猪瘟生物安全防控技术

流动管理,以猪(易感动物)为中心,将非洲猪瘟病毒拒之门外。综合各大中型养猪企业的经验,通常根据生物安全风险级别将猪场与周边环境分为缓冲区、场外区、隔离区、生活区与生产区,每区之间均设置物理隔离的围墙或有效的关卡(图 5-1)。区

与区之间设置单向可控通道,每个通道处就是一道防线,严控人、车、物、猪和有害生物流等传播途径,通过分区分流等设计做

分四级防线防控:缓冲区、隔离区、生活区、生产区。

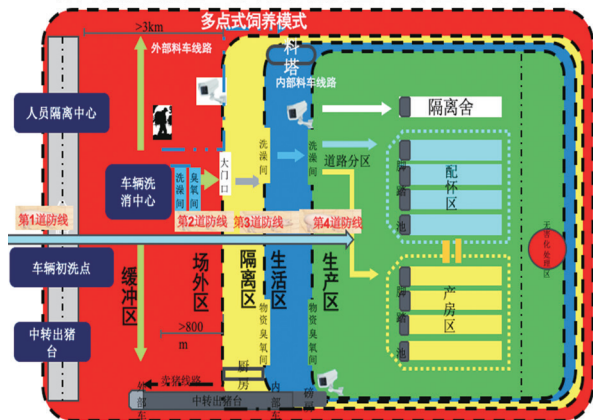


图 5-1 猪场生物安全分区示意

到精准评估,远离风险,层层滤除,保证御敌于外。

一、分区原则

根据猪场的位置与环境特点,通过以猪场生产区 1km 范围内作为核心管控区,根据生物安全等级区分为缓冲区、隔离区、生活区和生产区,通常以颜色(红、橙、黄、绿)来绘制猪场的生物安全电子地图,实现可视化管理的目的。

1、缓冲区

缓冲区为对一切要进入或靠近猪场的传播途径进行初步控



制、处置的区域，有条件的猪场，可在距离猪场 3km 以上的地方设置缓冲处理人员和物资的隔离宿舍，处理外部车辆的初洗点和远离猪场的售猪点。只有经过缓冲区处理点的人、车、物才能进入洗消中心。在生物安全上属于被污染区。也可通过与社会化酒店、洗消点建立签约服务，实施进入猪场车辆、物资、人员等的隔离、减毒行为。此区为部分可控区域，需要程序性的检查和评估风险点，在生物安全上属于高风险区。

2. 隔离区

为有效阻止非洲猪瘟进入生产区，通常可在猪场场内道路与公共道路连接处设立一道关卡（前置门卫），对进入车辆、物资、人员进行洗消、烘干等处理，掌握的基本原则即进入隔离区的车辆、物品等不再接触公共道路。有条件的场可设立实体围墙进行物理阻隔。从缓冲区至猪场隔离区的一切车辆、物品等，原则上不能检出病毒阳性，对于单体猪场，可以将厨房设立在前置门卫处。一切与生产无关的车辆不允许越过前置门卫。

隔离区为从猪场前置门卫内到生活区之间的区域，是基本可控区。用来进一步处理和隔离需要进入生活区的人和物。隔离区是场内场外的分界线，与生产无关的车辆不能穿越隔离区进入生活区。是场内和场外的接触区，在生物安全上属于中等风险区。

3. 生活区

生活区为猪场工作人员生活、休息、学习、工作的场所。包括住宿、餐饮、娱乐、工作、会议培训等功能区。在生物安

全上是低风险区。原则上，与员工密切接触的环境不得检出非洲猪瘟病毒。

4. 生产区

根据猪场设计不同，生产区是指猪舍内，生产工人饲养、处置猪的区域。在生物安全等级上属于安全区。

二、五道防线管控

为阻止病毒进入猪场核心区域，采用分级设立关卡、构建五道防线进行管控，通过逐级消毒来保证进场车辆、人员、物品等的安全。

1. 第一道防线

防控非洲猪瘟的第一道防线设置在远离猪场的地点，主要功能是预处理一切外来要进入下一道防线(洗消中心)的人、车、物，在这个过程中必须将车辆、人员、物品等表面的有机质完全清洗掉，并对表面进行彻底清洗、消毒及更衣等。

中央隔离区：隔离宿舍为人员及物资入场前隔离消毒地点，主要功能是对入场人员及物资进行隔离及消毒处理。在场外初步降低 ASFV 浓度，从而切断 ASFV 传播途径。

(1) 进入隔离宿舍的人员首先使用纱布对头发、手、鞋底、衣服、手机等进行采样，进行 ASFV 检测。

(2) 人员隔离至少 48h，对随身衣物使用 1:200 过硫酸氢钾或碘酸复合溶液进行消毒，清洗(图 5-2)，人员进行充分洗澡，更换隔离宿舍专用衣物。

(3) 对人员随身携带的电脑、手机、充电器等物品使用

有效消毒液进行喷洒擦拭消毒。

(4) 人员进行换衣、洗澡。对外来衣物和鞋进行消毒处理。

(5) 猪场内所需物资统一运至隔离宿舍库房处，物资进入库房后进行臭氧熏蒸消毒。每两周将物资运至猪场。



图 5-2 消毒液浸泡床单

车辆初洗点：初洗点为车辆进入猪场前第一道洗车地点，设置在距离猪场 3km 外，并远离其他猪场、屠宰场、农贸市场等地点。主要起到对准备入场车辆进行第一次清洗消毒，降低 ASFV 车辆传播风险的功能。车辆首先在初洗点进行清洗消毒，要求达到眼观无可见泥沙、粪便等方可进入洗消中心区域。

中转售猪点：中转售猪点为场外中转运猪车辆与外部运猪车辆对接地点，有条件的场可将中转售猪点设置在距离猪场 3km 外。场外中转车与外部运猪车在中转销售点两侧进行对接，降低因卖猪车辆将 ASFV 传入猪场风险（图 5-3）。



图 5-3 中转对接点中转台

生猪养殖与非洲猪瘟生物安全防控技术

(1) 外部运猪车在进入中转点前进行 ASFV 检测。

(2) 外部运猪车辆进入销售中心后进行二次消毒，静置 12h 后方可进行猪只对接。

(3) 售猪完成后对销售中心进行全面清洗消毒。

(4) 定期对销售中心外周进行白化消毒。

(5) 赶猪人员分段负责，猪只单向流动，避免交叉。

2. 第二道防线

洗消中心：洗消中心是实现猪场生物安全的第二道防线，具有十分重要的作用。为实现洗消中心操作规范化，特对洗消中心的作用及硬件建设相应标准进行规划。重点实现以下五点功能：

(1) 对转猪车辆进行清洗，消毒，干燥和隔离的功能。

(2) 对人员进行检查和监督，具备猪只转运人员和参观人员洗澡的功能。

(3) 对进场物品进行消毒的功能。

(4) 能够在干燥房进行内外部猪只的转运对接工作。

(5) 提供外来拉猪车辆的存放和人员的隔离工作。

洗车通道：洗车通道为车辆进入洗消中心后的清洗消毒地点，在初洗点经过初次洗消后的车辆驶入洗车通道进行清洗消毒。

(1) 司机进行登记，洗澡更衣。

(2) 打开驾驶室，取出脚踏垫对驾驶室使用 75% 酒精进行全面消毒。

(3) 使用清水清洗。



- (4) 泡沫清洗。
- (5) 沥水干燥。
- (6) 1 : 200 过硫酸氢钾进行消毒。
- (7) 干燥后使用 3M 检测仪进行检测 (图 5-4)。



图 5-4 车辆清洗消毒和 3M 检测

车辆烘干通道：车辆烘干通道为车辆清洗消毒后对车辆进行烘干的地点。车辆清洗消毒后，驶入烘干房，司机下车后将烘干房密闭，开启热风机，使烘干房内温度达到 70℃，保持 20min。开启烘干房，待冷却后驶出。

人员换洗通道：洗消中心人员换洗通道为人员在隔离宿舍隔离结束后进入隔离区专用人员换洗通道。主要功能为员工进入隔离区提供洗澡换衣场所，分为脏区、淋浴区、净区三部分。

(1) 人员进入人员换洗通道将全部衣物放入脏区衣柜内，并减掉长指甲。

(2) 人员进入淋浴区进行淋雨 10min，使用洗发水和沐浴露对全身进行清洗。

(3) 清洗完成后进入净区，更换隔离区专用衣物，进入隔离区。

(4) 人员换洗通道定期使用过硫酸氢钾、臭氧进行消毒。

物资消毒通道：洗消中心物资消毒通道为物资进入隔离区的消毒通道。消毒通道分为 3 个，分别为烘干消毒通道、浸泡消毒通道和熏蒸消毒通道。主要功能是对入隔离区物资进行消

毒处理。

(1) 物资到后去除外包装,放入物资消毒通道,对物资全部使用 70℃烘干 1h 或 1:200 过硫酸氢钾或碘酸复合溶液浸泡 30min 方式进行消毒处理,之后使用臭氧熏蒸 4h 后方可进入下一道防线。

(2) 手机、电脑个人物品使用有效消毒剂擦拭消毒进入隔离区。

(3) 物资消毒通道定期使用 1:200 过硫酸氢钾或碘酸复合溶液进行消毒。

3. 第三道防线

隔离区防线是实现猪场生物安全的第三道防线,具有为场内员工提供隔离和餐食的功能。逐级过滤 ASFV 病毒浓度,人员、食材在此防线进行消毒处理,防止未消毒食材进入生活区。

隔离寝室: 隔离寝室为员工在场内隔离时提供住宿,人员在隔离区隔离 48h,隔离人员隔离结束前,要将床单、被罩和枕套拆卸下来,浸泡消毒液 1:200 过硫酸氢钾或碘酸复合溶液 30min 以上后,然后进行清洗和晾晒;将隔离宿舍卫生间和房间卫生打扫干净,标准为无可视垃圾和可视灰尘等,地面消毒用 1:200 过硫酸氢钾溶液或碘酸复合溶液全覆盖拖地(图 5-5)。



a. 床单被罩浸泡消毒药 b. 离开时打扫房间

图 5-5 寝室隔离消毒措施

厨房管理：将场内厨房设置在隔离区外，通常为前置门卫相连的外部区域，为员工提供餐食。

(1) 所有食材必须在指定地点购买，严禁采购猪、牛、羊肉及其制品等食材进入猪场。

(2) 采购的食材必须于洗消中心在物料消毒通道70℃保持30min方可进入隔离区食堂库房。



图 5-6 传递窗将熟食传递至生活区

(3) 传入生活区必须为熟食，通过传递窗传入生活区食堂，只传菜不传器具(图 5-6)。

隔离区车辆管理：所有进入隔离区车辆需在隔离区洗车点进行二次洗消并进行烘干(图 5-7)。



图 5-7 隔离区洗车点

4. 第四道防线

生活区防线是实现猪场生物安全的第四道防线，是员工休息生活及对生产生活物资进行保存的地方。

- (1) 对人员休息食宿的功能。
- (2) 对人员进行检查和监督,进入生活区人员进行洗澡的功能。
- (3) 对进生活区物品进行消毒的功能。

人员换洗通道：生活区人员换洗通道为人员在隔离区隔离结束后进入生活区专用换洗通道。主要功能为员工进入生活区

◆ 生猪养殖与非洲猪瘟生物安全防控技术

提供洗澡换衣场所，分为脏区、淋浴区、净区三部分。

(1) 人员进入人员换洗通道将全部衣物放入脏区衣柜内，并剪掉长指甲。

(2) 人员进入淋浴区进行淋雨 10min，使用洗发水和沐浴露对全身进行清洗。

(3) 清洗完成后进入净区，更换生活区专用衣物，进入生活区。

(4) 人员换洗通道定期使用过硫酸氢钾、臭氧进行消毒。

物资消毒通道：生活区物资消毒通道为物资进入生活区的消毒通道。消毒通道主要功能是对要进入生活区的物资进行消毒处理。

(1) 物资到隔离区后，放入物资消毒通道，对物资使用臭氧熏蒸的方式进行消毒处理。

(2) 手机、电脑等个人物品使用有效消毒剂擦拭消毒后进入生活区（图 5-8）。

(3) 物资消毒通道定期使用 1: 200 过硫酸氢钾或碘酸复合溶液进行消毒。

生活区管理：生活区宿舍为员工休息地方，生活区宿舍实行 6S 管理。每周对宿舍内的桌面用 1: 200 过



a. 手机喷洒酒精

b. 开启紫外灯

图 5-8 物资消毒

硫酸氢钾溶液全覆盖擦拭消毒至少 1 次，每周对宿舍地面



用 1: 200 过硫酸氢钾或碘酸复合溶液全覆盖拖地消毒至少 1 次。宿舍产生的生活垃圾严禁随意丢弃，每个宿舍设立垃圾桶，收集生活垃圾定期集中处理，严禁随意丢弃。生活区宿舍外周设置带盖可移动式的垃圾桶至少 3 个，对生活区产生的垃圾实施分类集中暂存。

餐厅管理：每日饭后由值日人员认真对餐厅地面、餐桌、餐椅进行清洗打扫，做到餐桌、餐椅的干净整齐，做到“五无”标准即无灰尘、无痰迹、无水迹、无油迹、无饭粒。每周在地面打扫干净后，用沾有消毒液的拖布对地面进行消毒处理两次，用沾有消毒液的抹布对餐桌进行消毒两次，并做好消毒记录。在餐厅安装紫外灯 2~4 盏，每天紫外灯照射消毒 30~60min（设置定时启动与关闭控制器）。消毒时人员必须离开，以防灼伤。餐厅要做好防蝇工作（安装门帘、纱窗和灭蝇灯），严禁出现苍蝇。剩饭剩菜必须做到日产日清；剩饭剩菜必须实行密闭性转运（务必装在质量好、密封性好的垃圾袋子里面），具有餐厨废弃物标识且整洁完好，转运过程中不得泄露、散落，投放至垃圾池内后保障包装完好。

5. 第五道防线

生产区防线是实现猪场生物安全的第五道防线，为猪场最后一道防线，进入生产区的所有人员、物资必须再次进行彻底消毒方可进入。

（1）进行养猪生产的功能。

（2）对人员进行检查和监督，进入生产区人员进行洗澡的功能。

生猪养殖与非洲猪瘟生物安全防控技术

(3) 对进入生产区物品进行消毒的功能。

人员换洗通道：生产区人员换洗通道为人员在生活区进入生产区专用换洗通道。主要功能为员工进入生产区提供洗澡更衣场所，分为脏区、淋浴区、净区三部分。

(1) 人员进入人员换洗通道将全部衣物放入脏区衣柜内，并剪掉长指甲。

(2) 人员进入淋浴区进行淋雨 10min，使用洗发水和沐浴露对全身进行清洗。

(3) 清洗完成后进入净区，更换生产区专用衣物，进入生产区。

(4) 人员换洗通道定期使用过硫酸氢钾、臭氧进行消毒。

物资消毒通道：生产区物资消毒通道为物资进入生产区的消毒通道。消毒通道主要功能是对进入生产区物资进行消毒处理。

(1) 物资进入生产区前，放入物资消毒通道，对物资使用臭氧熏蒸的方式进行消毒处理。

(2) 手机、电脑等个人物品使用 75% 酒精擦拭消毒进入生活区。

(3) 物资消毒通道定期使用 1: 200 过硫酸氢钾进行消毒。

餐厅管理：每日饭后由值日人员认真对餐厅地面、餐桌、餐椅进行清洗打扫，做到餐桌、餐椅的干净整齐，做到“五无”标准，即无灰尘、无痰迹、无水迹、无油迹、无饭粒。每周在地面打扫干净后，用沾有消毒液的拖布对地面进行消毒处理 2 次，用沾有消毒液的抹布对餐桌进行消毒 2 次，并做好消毒记录。在餐厅安装紫外灯 2~4 盏，每天紫外灯照射消毒



30~60min（设置定时启动与关闭控制器）。消毒时人员必须离开，以防灼伤。餐厅要做好防蝇工作（安装门帘、纱窗和灭蝇灯），严禁出现苍蝇。剩饭剩菜必须做到日产日清；剩饭剩菜必须实行密闭性转运（务必装在质量好、密封性好的垃圾袋子里面），具有餐厨废弃物标识且整洁完好，转运过程中不得泄漏、洒落，投放至垃圾池内后保障包装完好。

猪舍管理：

（1）各猪舍工作服、工作器具全部实行颜色管理，严禁串舍交叉。

（2）死猪处理必须当日完成。从每个单元栋舍转出死猪前，对其全身喷淋 1: 200 过硫酸氢钾或碘酸复合溶液，放置在便于转运出舍的廊道处；于下班前再通过死猪出口或出猪台转出猪舍。

（3）猪舍内垃圾使用垃圾袋进行密封处理，先集中放置在通往出猪台的廊道上，每 10d 通过出猪台向外转运 1 次，然后运至生产区垃圾池内暂存，由环保区人员处理。

（4）全进全出管理。

（5）批次化管理。

第二节 切断传播途径

根据非洲猪瘟接触性传播的特点，通过隔离、洗、消、烘等多种措施，有效消除与猪接触的载体带毒，达到切断传播途径的目的。下面根据猪场管理的实际情况，对必须接触猪只的

人员、车辆、物品等应遵循的控制流程进行分述。

一、人员（图 5-9）

1. 猪场生产人员

猪场生产人员返回猪场前，在家里自行隔离 24h 以上，隔离期间不要接触活猪、生鲜猪肉以及猪肉制品，更不要到养殖场、动物诊疗场所、屠宰场、农贸市场（特别是猪肉摊点）等高风险场所。到达隔离宿舍隔离 48h，每天洗澡。隔离结束后，专车送至洗消中心，到达洗消中心后进行洗澡后进入隔离区，隔离区宿舍隔离 24h。隔离区宿舍隔离结束后，洗澡进入生活区，在生活区隔离 24h，隔离结束后，方可洗澡进入生产区工作。原则上，对进入生活区的员工进行表面采样，不应检出非洲猪瘟病毒核酸阳性。

2. 场外专业任务人员

（1）料车与场外中转猪只司机。料车司机进入猪场前，在家里自行隔离 24h 以上，隔离期间不要接触活猪、生鲜猪肉以及猪肉制品，更不要到养殖场、动物诊疗场所、屠宰场、农贸市场（特别是猪肉摊点）等高风险场所。司机装车前应进行

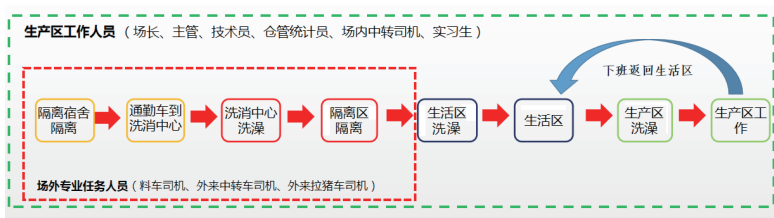


图 5-9 人员进场流程控制图



表面采样检测，若检出 ASFV 核酸阳性，应重新洗澡、更衣。司机进入猪场中转料塔进行转料前，应在前置门卫司机专用更衣间套上防护服，在转料全过程不允许下车走动。

(2) 外来拉猪车司机。有条件的猪场可相对固定外来拉猪车辆并安装 GPS 进行管控，原则上该司机应 24h 内未接触养殖场、农贸市场等高风险区域。到达规定地点前应洗澡、更衣并需进行采样，采样检测合格后方可进入中转对接点待售区。

(3) 外来服务人员。尽可能减少外来无关人员进入场内。确需进场外来服务人员在进入猪场前，在家里自行隔离 24h 以上，隔离期间不要接触活猪、生鲜猪肉以及猪肉制品，更不要到养殖场、动物诊疗场所、屠宰场、农贸市场（特别是猪肉摊位）等高风险场所。到达隔离宿舍隔离 24h，每天洗澡。隔离结束后，专车送至洗消中心，到达洗消中心进行洗澡后进入隔离区，隔离区宿舍隔离 24h。方可开展工作。

(4) 外来访客。外来访客人员进入猪场前，在家里自行隔离 24h 以上，隔离期间不要接触活猪、生鲜猪肉以及猪肉制品，更不要到养殖场、动物诊疗场所、屠宰场、农贸市场（特别是猪肉摊位）等高风险场所。到达隔离宿舍隔离 24h，每天洗澡。隔离结束后，专车送至洗消中心，到达洗消中心进行洗澡后进入隔离区，隔离区宿舍隔离 48h。方可开展工作。

二、车（图 5-10）

1. 料车

料车分为场外料车和场内料车。

生猪养殖与非洲猪瘟生物安全防控技术

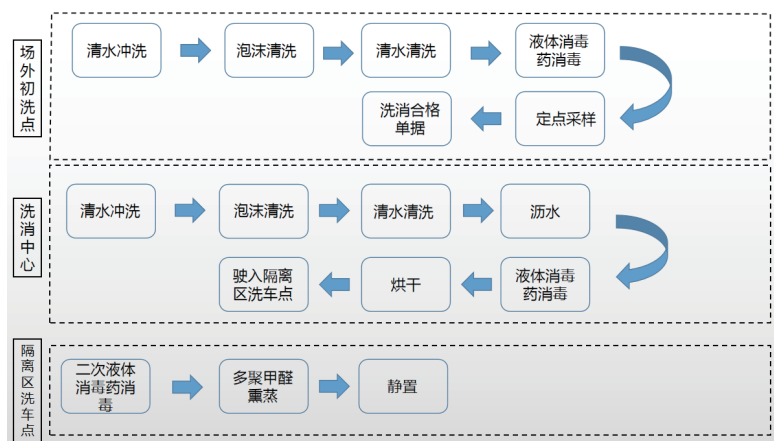


图 5-10 车辆进场流程控制图

(1) 场外料车。

①场外料车必须为集团自行购买或长期合作车辆；②场外料车行驶必须按照规定线路行驶，避开疫区、人口密集区、屠宰场等风险高发点；③料车到达洗消中心后按照清水清洗，泡沫清洗，消毒药消毒，烘干消毒步骤进行清洗消毒；④料车驶出洗消中心后达到隔离区洗车点，进行再次消毒和甲醛熏蒸；⑤场外料车在隔离区将饲料放入生活区中转料塔内。

(2) 场内料车。场内中转料车，只允许在生活区使用，严禁驶出生活区。必须在场内洗车房内、每半个月清理、清洗和消毒一次，清理、清洗和消毒部位为驾驶室内部和外部、车体（含料灌顶）、底盘和轮胎，清洗标准必须达到眼观无泥沙、无粪污；流程参照饲料车辆洗消流程执行。



2. 拉猪车

拉猪车分为场内拉猪车、场外中转车、外部运猪车。

(1) 场内拉猪车。场内拉猪车，仅允许在场内生活区使用，用于将猪舍内猪只转运至售猪房，禁止用于其他用途及驶出生活区。在当天的中转运猪后，必须进行彻底的清洗、消毒和干燥，清理、清洗和消毒部位为驾驶室内部和外部、车体、车厢、底盘和轮胎，清洗标准必须达到眼观无泥沙、无粪污、无猪毛；流程参照转猪车辆洗消流程执行。

(2) 场外中转车。

①场外中转车必须为集团自行购买或长期合作车辆；②场外中转车运猪前首先在场外初洗点进行清水清洗、泡沫清洗、液体消毒药消毒；③初洗点清洗消毒后车辆进入固定地点进行采样检测，检测合格后方可驶入洗消中心；④驶入洗消中心后经过清水冲洗、泡沫清洗、液体消毒药消毒、烘干消毒后驶入隔离区洗车点；⑤场外中转车在隔离区洗车点进行二次液体消毒药消毒和多聚甲醛熏蒸消毒，方可开展中转运猪工作。

(3) 外部运猪车。外部运猪车辆需提前 24h 到达指定地点，在指定洗车点进行清洗消毒，开具洗消合格单。然后驶入固定地点进行采样，采样合格后驶入中转对接点待售区，进行再次消毒。静置 12h 后，方可开展转猪工作。

3. 维修车

维修车分为场内维修车和场外维修车。

(1) 场内维修车。场内维修车必须专车专用，只允许在生活区内使用，必须定期进行彻底的清洗、消毒和干燥，清理、

生猪养殖与非洲猪瘟生物安全防控技术

清洗和消毒部位为驾驶室内部和外部、车体、车厢、底盘和轮胎，流程参照转猪车辆洗消流程执行。

(2) 场外维修车。场外维修车为猪场专用车辆，仅允许为猪场维修使用，使用完成后维修车需行驶至场外初洗点对场外维修车进行清洗消毒。

4. 物资运输车

(1) 场内物资运输车。场内运输车必须专车专用，只允许在生活区内使用，主要用于库房物资运至生产区使用，必须定期进行彻底的清洗、消毒和干燥，清理、清洗和消毒部位为驾驶室内部和外部、车体、车厢、底盘和轮胎，流程参照转猪车辆洗消流程执行。

(2) 场外物资运输车。场外物资运输车为场外隔离宿舍至洗消中心运输物资专用车辆，专车专用，每次运输物资完成后到达场外初洗点进行清水清洗、泡沫清洗、液体消毒药消毒处理，然后停放至专用地点。

(3) 场外物资中转车。场外物资中转车为洗消中心至隔离区运输物资专用车辆，每次进入隔离区需在隔离区洗车点进行消毒处理，专车专用。

三、饲料

1. 料车管理

①料车必须为集团自行购买或长期合作车辆；②场外料车行驶必须按照规定线路行驶，避开疫区、人口密集区、屠宰场等风险高发点；③料车到达洗消中心后按照清水清洗，泡沫清洗，消毒药消毒，烘干消毒步骤进行清洗消毒；④料车驶出洗消中心



后达到隔离区洗车点，进行再次消毒和甲醛熏蒸；⑤场外料车在隔离区将饲料放入生活区中转料塔内。

2. 料塔管理

①料塔每次转入饲料后必须关闭上方料塔盖；②料塔设置驱鸟器，防止鸟类落至料塔。

3. 料库管理

袋装料需要设置中转料库，中转料库设置在隔离区，料库内饲料呈批次化管理，每次新入饲料后使用多聚甲醛进行甲醛熏蒸消毒，后才能运输至生产区待用。

四、兽药疫苗

1. 兽药

①兽药来源必须为专业厂家生产，包装完好无破损；②兽药到达隔离宿舍库房使用臭氧熏蒸消毒；③运输至洗消中心，取出最外层包装使用 1: 200 过硫酸氢钾浸泡 30min 消毒处理；④运至生活区物资消毒通道，进行臭氧熏蒸后放入生活区药房；⑤进入生产区物资消毒通道必须为不可拆分最小包装，使用臭氧熏蒸后方可进入生产区使用。

2. 疫苗

①疫苗必须为专业厂家生产，包装完好无破损；②疫苗运至洗消中心，去除外包装在洗消中心物资消毒通道内使用 1:200 过硫酸氢钾浸泡 2min 消毒处理；③使用专用疫苗运输箱将疫苗运输至生活区物资消毒通道，拆掉包装，为不可拆分最小包装，然后使用 75% 酒精进行喷洒消毒，进入生活区

生猪养殖与非洲猪瘟生物安全防控技术

疫苗室；④疫苗进入生产区物资通道使用 75% 酒精进行喷洒消毒，方可进入生产区使用。

五、猪精液

猪精运送至洗消中心物资消毒通道，去除最外层包装然后使用 75% 酒精进行喷洒消毒；使用专用猪精运输箱运送至生活区物资消毒通道，再去除一层包装，使用 75% 酒精进行喷洒消毒；使用专用猪精运输箱运送至生产区物资消毒通道，去除所有包装，使用 75% 酒精进行喷洒消毒，进入猪舍。

六、有害生物等虫媒控制（图 5-11）

有害生物包括软蜱、蚊、蝇、鼠、野鸟。

1. 软蜱

①所有的房间（除洗车房和烘干房外）安装纱窗和门帘；
②生产区内所有窗户禁止打开；③定期使用辛硫磷对各区域及猪舍内进行喷洒驱软蜱。

2. 蚊、蝇

①所有的房间（除洗车房和烘干房外）安装纱窗和门帘；
②各区域房间与外界联通的所有出入口安装门帘，所有夏季开启的窗户安装纱窗；③物料通道脏区门、洗澡通道脏区门和送饭通道门都安装门帘；④猪舍进风口和排风口安装防蚊蝇网，猪舍外部每个风机口处要安装西服里子材质的风机罩（每年开春前安装上）；⑤生活垃圾（特别是食物残渣）、死猪无害化处理、粪尿处理等须规范，防止招引蚊蝇；⑥垃圾填埋点、垃

圾池、死猪处理区等区域,每半月灭蝇一次(采用环丙氨嗪、辛硫磷驱蚊蝇药物的方式进行);⑦在各栋舍各个出入口处安装灭蝇灯,并安装产品使用说明进行定期维护;⑧在隔离宿舍出入、厨房出入口、生活区宿舍出入口、生活区餐厅出入口安装灭蝇灯,并安装产品使用说明进行定期维护。



a. 安装风机罩

b. 安装门帘纱窗



c. 安装灭蝇灯

d. 喷洒灭蝇药

图 5-11 有害生物控制措施

3. 鼠

① 及时清理料塔及其附近散落的饲料,避免吸引鼠类等动物靠近;② 生活垃圾特别是剩菜剩饭包装密封后,放置到垃圾池,及时无害化处理,防止招引鸟类;③ 各猪舍外墙根处铺设 80cm 宽碎石带,出入口处必须安装挡鼠板防鼠,挡鼠板高度不低于 60cm,如物流消毒通道入口、洗澡通道入口、死猪出口等所有与外界连通的口必须安装挡鼠板;④ 聘请专业灭鼠公司每季度对全场内外进行灭鼠一次或对场内灭鼠工作进行指导;⑤ 隔离区和生活区防鼠工作必须开展,防止鼠类进入餐厅、库房和宿舍房间——所有与外界连通的出入口安装挡鼠板(图 5-12)。

◆ 生猪养殖与非洲猪瘟生物安全防控技术

4. 野鸟

① 料塔及其附件安装驱鸟器，每个料塔至少安装 2 个驱鸟器；② 猪舍与外界联通的孔道等安装铁纱窗防鸟；③ 及时清理料塔及其附近散落的饲料，避免吸引鸟类等动物靠近；④ 生活垃圾特别是剩菜剩饭包装密封后，放置到垃圾池，及时无害化处理，防止招引鸟类；⑤ 把距离场区栅栏 100m 以内的所有鸟巢拆掉；⑥ 场区四周鸟类聚集点安装防鸟网。



图 5-12 猪舍外铺设碎石和设置挡鼠板

七、猪

对引种猪场进行病原检测；对车辆进行检测，使用外部拉猪车运猪；按照规定线路行驶，避开疫区、集贸市场等风险高发区；运至场内洗车点进行清洗消毒；驶入场内卸猪台进行猪只装卸；猪只进入隔离舍进行隔离；车辆进入洗消中心进行彻底清洗消毒；车辆返回引种猪场。

八、食品

1. 厨房食材

① 严禁采购猪、牛、羊肉及其制品等食材进入猪场。食材

采购点不应经营猪肉、牛肉、羊肉等制品，且距离前述危险物品经营点 100m 以上，原则上应与大棚种植菜农直接对接，如不能实现，必须在不经营肉品的蔬菜店采购蔬菜；②采购的食材必须于洗消中心进入隔离区物料消毒通道，物品在物料消毒通道 70℃保持 30min 方可进入；③进入隔离区厨房库房，再次使用臭氧进行熏蒸；④库房每天用紫外线照射消毒 30~60min。

2. 小食品

①所有小食品均由猪场专人统一采购，禁止采购与猪肉及其制品相关食品；②在隔离区设置超市，为放置小食品地点；③所有小食品在隔离宿舍库房使用臭氧熏蒸；④运送至洗消中心进行 70℃保持 1h；⑤进入隔离区超市进行臭氧熏蒸；⑥进入生活区前使用 75% 酒精进行喷洒消毒，通过传递窗传入生活区；⑦所有小食品禁止进入生产区。

九、个人携带物品

个人仅允许携带手机、电脑、充电器、书、药、烟、茶。其他物品一律禁止进入，场内统一提供。手机、电脑等电子设



图 5-13 物资进场流程图

生猪养殖与非洲猪瘟生物安全防控技术

备和精密仪器，不能使用臭氧消毒的，可使用 1: 200 过硫酸氢钾消毒剂进行擦拭消毒，然后通过紫外传递窗进入猪场或生产区。除手机、电脑外所有个人物资全部进行 70℃ 保持 1h 进行消毒处理。进入生活区物资使用臭氧进行熏蒸消毒。进入生产区物资使用臭氧进行熏蒸消毒（图 5-13）。

十、水

猪场饮水是非常危险的传播途径，尤其是在雨季，地表水容易被污染。猪场水源最好是来自深水井（深 150m 以上），并设置蓄水池对水进行消毒处理。场区内根据蓄水池内水的使用情况（如 3d 用完每 3d 必须添加 1 次，如 1d 内用完每天必须添加 1 次），及时向蓄水池内添加配置好的二氧化氯消毒粉溶液或生活饮用水级漂白粉，该溶液必须现用现配，配置时使用专用量具。

场里面必须指定专人进行此项工作，并进行记录，生物安全监督检查员负责日常检查，兽医负责抽查。